

Durethan® DPAKV30HREF

PA66-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 耐水解性, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.37 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.82 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	8200 / 5000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	150 / 100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.6 / 8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	8100 / 5000	MPa	ISO 178
弯曲强度	240 / 150	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	3420	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	80 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	70 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	10 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 15	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	263 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	240 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1320 / -	kg/m³	ISO 1183

性能

Durethan® DPAKV30HREF

性能	典型资料	单位	测试方法
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	280-300	°C	
Mold temperature	80-120	°C	